



Hinweis:

Die Fertigbreite **6** wird Achsmaß Säulen gemessen. Der seitliche Überstand von 54mm pro Säule muss bei der Wahl der Fertigbreite berücksichtigt werden

Legende

- 1** Fertighöhe (bis Oberkante Montagekonsole Typ A) = Bestellmaß
- 2** Säulenabstand (Befestigungsebene Wand bis Achse Säule)
- 3** Höhe vorne (Säulenhöhe / Durchgangshöhe Querstrebe) = Bestellmaß (max. 3000mm)
- 4** Säulenverlängerung (+/- 500mm), nur möglich bei Säule starr
- 5** Neigung
- 6** Fertigbreite (Achsmaß Säulen) = Bestellmaß
- 7** Ausfall (Hinterkante Kasten bis Endkappe Führungsschiene) = Bestellmaß
- 8** Überstand Führungsschiene (min. 100mm, max. 500mm)
- 9** Durchgangshöhe vorne
- 10** Achtung: Kann je nach Abmessungen tiefer sein als **3**
- 10** Ausladung horizontal

<div><div>*</div><div>Bei Verwendung der Wandkonsole D ist darauf zu achten, dass die Montageplatte nicht seitlich über die Anlage hinausragt.</div></div>			<div><div><div><div>HLLA</div></div><div><div>Erstellungsdatum</div><div>03/2025</div></div><div><div>Name</div><div>AWT</div></div></div><div><div>Zeichnung dient als auftragsbezogene Information (unterliegt nicht dem Änderungsverfahren)</div></div></div>	
FÜR DIESE ZEICHNUNG BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR			TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN	